

PROGRAM FUNKCJONALNO-UŻYTKOWY

Nazwa zamówienia: **Wymiana dźwigu osobowego w budynku mieszkalnym przy ul. Hrubieszowskiej 38a w Zamościu. (pierwsza klatka)**

Kod CPV: 45000000-7 Roboty budowlane
 45313100-5 Instalowanie wind
 45442100-8 Roboty malarskie
 50531400-0 Usługi w zakresie naprawy i konserwacji dźwigów
 45310000-3 Roboty instalacyjne elektryczne

Zamawiający: Wspólnota Mieszkaniowa „Hrubieszowska 38a”.
 ul. Hrubieszowska 8
 22-400 Zamość

Opracował: Marek Bilski

Kwiecień 2009

1. Wstęp

Przedmiotem niniejszego opracowania jest zbiór wymagań w zakresie modernizacji, wymiany istniejącego dźwigu, wykonania projektu technicznego modernizacji, sposobu realizacji dostawy, montażu, odbioru i przekazania do eksploatacji. Dźwig po modernizacji podlega procedurze odbiorczej prowadzonej przez Urząd Dozoru Technicznego. Wykonawca odpowiada za stan techniczny dźwigu w okresie gwarancji, a po nim odpowiedzialność przyjmuje firma konserwacyjna.

2. Wymagania formalne

- 2.1. Wykonawca powinien posiadać uprawnienia do prowadzenia tego typu prac.
- 2.2. Wykonawca uzgodni z Zamawiającym kolejność prowadzenia prac
- 2.2. Wykonawca przed przystąpieniem do robót opracuje i uzgodni z Zamawiającym Harmonogram Robót.

3. Wymagania dotyczące materiałów

Wszystkie materiały użyte przez Wykonawcę podczas realizacji robót powinny posiadać odpowiednie atesty i dopuszczenia do stosowania w budownictwie. Wszystkie użyte materiały i wyroby podlegają Ustawie o badaniach i certyfikacji. W przypadku wątpliwości dotyczących wymaganego znakowania wyrobów budowlanych rozstrzygające są zasady dopuszczania do obrotu powszechnego podane w ustawie Prawo Budowlane. Materiały i wyroby przeznaczone do użycia należy przechowywać zabezpieczając je przed uszkodzeniami mechanicznymi, niekorzystnymi wpływami warunków atmosferycznych, a także utratą właściwości technicznych gwarantowanych przez ich producenta. Wykonawca na każde żądanie Zamawiającego zobowiązany jest przedstawić dokumenty świadczące, że wbudowane materiały są dopuszczone do stosowania w budownictwie.

4. Wymagania dotyczące sprzętu montażowego

Wykonawca zobowiązany jest do używania wyłącznie takiego sprzętu który nie spowoduje obniżenia zadeklarowanej jakości materiałów i wyrobów a także nie wpłynie negatywnie na jakość robót.

5. Wymagania dotyczące transportu

Wykonawca zobowiązany jest do używania wyłącznie środków transportu, załadunku i wyładunku, które nie spowodują obniżenia jakości transportowanych materiałów i wyrobów. Urządzenia powinny być dostarczane wg wytycznych producenta.

6. Wymagania dotyczące sposobu wykonania i oceny prawidłowości prowadzenia prac.

Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania i utrzymywania w stanie nadającym się do użytku i likwidacji wszystkich robót tymczasowych. Zamawiający nie będzie pokrywał kosztów robót tymczasowych. Koszty związane z odbiorem, rejestracją i dopuszczeniem dźwigu do eksploatacji przez UDT ponosi Wykonawca.

Do kierowania robotami Wykonawca zapewni osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia zawodowe. Roboty powinny być wykonywane ze szczególną dbałością o ich jakość przy zachowaniu wymagań przepisów i zasad sztuki budowlanej. Realizację robót należy prowadzić w ścisłej zgodności z opracowanym uprzednio projektem technicznym i uzgodnionym harmonogramem prac. Wszelkie odstępstwa od uzgodnień i przyjętego projektu muszą mieć akceptację Zamawiającego.

Roboty muszą być prowadzone w sposób bezpieczny dla pracowników Wykonawcy i mieszkańców budynku. Wykonawca będzie zobowiązany umową do przyjęcia odpowiedzialności za zabezpieczenie budowy przed dostępem osób trzecich, ochrony mienia związanego z budową i ochrony środowiska.

6.Kontrola jakości robót po ich wykonaniu

Kontroli Zamawiającego w szczególności poddane będą;

-projekt – w aspekcie jego zgodności z programem funkcjonalno-użytkowym oraz uzgodnieniami UDT.

-stosowane wyroby budowlane w odniesieniu do dokumentów potwierdzających ich dopuszczenie do obrotu, oraz zgodności parametrów z danymi zawartymi w projekcie uzgodnionym z UDT.

-sposób wykonania robót w aspekcie zgodności z zatwierdzonym przez UDT projektem.

Kontrola jakości robót po ich wykonaniu będzie elementem procedury odbioru.

Stronami w procedurze odbioru są Zamawiający i Wykonawca przy udziale UDT.

Do odbioru końcowego Wykonawca przygotowuje:

- protokół dopuszczenia dźwigu do eksploatacji przez UDT
- certyfikaty, atesty, i inne materiały mające wpływ na ocenę zastosowanych materiałów i wyrobów.

Parametry dźwigu istniejącego nr rejestracyjny 31136120

(dane z paszportu)

1. Dane ogólne

- wytwórca	Zakłady Urządzeń Dźwigowych Warszawa
- nr fabryczny	A 17592
- rok produkcji	1985
- rok montażu	1986

Parametry techniczne

- udźwig nominalny	500 kg
-prędkość nominalna	1,0 m/s
-wysokość podnoszenia	28,0 m
-liczba przystanków	11
-rodzaj sterowania	zbiornicze w dół

Wciągarka

-silnik elektryczny	SEJDCo 756/24
-reduktor	R-4
-przełożenie	2:60
-hamulec	dwuszczękowy
-koło cierne	fi 580mm, rowki półokrągłe podcięte
-opasanie	podwójne

Drzwi

-drzwi przystankowe	półautomatyczne
-zamek bezp.	K 3601

Kabina

-rodzaj	drewniana
-drzwi kabinowe	przedziałowe

Przeciwwaga

-rodzaj	klockowa
-ilość klocków	26 szt . o wymiarach 75x100x690, ciężar 936 kg.

Liny nośne

-średnica	12mm
-liczba przekrojów	4
-całkowita długość	69 m
-rzeczyw.współ.bezpiecz.	22

Ogranicznik prędkości

-typ	MR 1 wyk.XXX
------	--------------

Zderzak

-typ	sprężynowy, K2604
------	-------------------

DŹWIG PO MODERNIZACJI (wymagania)

Typ dźwigu	osobowy z napędem elektrycznym jednobiegowym, regulowanym
Udźwig nominalny	1000 kg / 13 osób
Prędkość	1,0 m/s
Wysokość podnoszenia	28 m
Liczba przystanków	11
Liczba drzwi szybowych	11, rozmieszczenie jednostronne
Drzwi szybowe	Wym. 800mmx2000mm, automatyczne, teleskopowe, 2 panelowe, malowane proszkowo.
Kabina	Wym. S= 1100mm, G=2060mm, H= 2090mm Wystrój: ściany kabiny i sufit ze stali malowanej proszkowo; poręcz ze stali nierdzewnej, okrągła; wentylator; podłoga - wykładzina antypoślizgowa, niepalna, trudnościaralna; interkom
Kaseta dyspozycji w kabinie	Panel ze stali nierdzewnej, z przyciskami ze stali nierdzewnej, typ antywandal, z cyfrowym piętro wskazem, ze strzałkami kierunku jazdy, przyciskiem otwierania drzwi, alarmem i gongiem sygnalizującym dojazd do przystanku docelowego
Sygnalizacja i elementy sterujące na przystankach	Piętrowskazywacz cyfrowy na poziomiu”0”, na pozostałych strzałki dalszej jazdy
Sterowanie	Mikroprocesorowe, zbiorcze w dół
Napęd	elektryczny, regulowany
Zasilanie	elektryczne 400/230V 50 Hz
Położenie maszynowni	górne
Szyb	S=1700mm, G=2400mm.

Wyrób musi spełniać wymogi norm europejskiej EN-81.1 i polskiej PN-EN 81.1 lub ich aktualnego odpowiednika.

Gwarancja- wymagany okres gwarancji 5 lat (w tym urządzenia i drzwi).

Uwaga!

Kabinę dostosować do wymiarów szybu z uwzględnieniem odchyłek pionowości w wersji maksymalnej do uzyskanych wyników pomiarów.

ZAKRES MODERNIZACJI

I. Część mechaniczna

1. Wymiana zespołu napędowego łącznie z konstrukcją nośną podstawy na jednobiegowy z falownikiem i enkoderem. Zespół napędowy powinien zapewniać dużą trwałość eksploatacyjną przy równoczesnym niskim zużyciu energii elektrycznej pobieranej w zależności od obciążenia kabiny. Koło cierne o twardości żeliwa zbliżonej do twardości liny.
2. Wymiana lin nośnych i linki ogranicznika prędkości.
3. Wymiana ogranicznika prędkości i obciążników linki ogranicznika.
4. Wymiana ramy kabinowej z wymianą zawieszenia lin nośnych na nowe z chwytaczami dwukierunkowego działania.
5. Wymiana kabiny drewnianej na metalową, wyposażoną w drzwi automatyczne, z kurtyną świetlną przeciwdziałającą zamykaniu się drzwi podczas ruchu pasażerów do i z kabiny. Kabina powinna być wyposażona w wentylator, poręcz ze stali nierdzewnej, lustro na tylnej ścianie.
6. Wymiana przeciwwagi z wymianą zawieszenia lin nośnych i prowadników suwakowych
7. Pionowanie prowadnic kabinowych i przeciwwagowych.
8. Wymiana zderzaków na podszybiu.
9. Wymiana krzywki ruchomej.
10. Wymiana drzwi przystankowych na nowe automatyczne.
11. Zespół napędowy powinien być wyposażony w amortyzatory tłumiące ewentualne drgania przenoszone na konstrukcję budynku.

II. Część elektryczna i sterowanie

1. Wymiana kompletu aparatury sterowej na nową typu mikroprocesorowego ze sterowaniem zbiorczym w dół wyposażonej w falownik do płynnej regulacji silnika napędowego. Sterownik powinien posiadać certyfikat ISO, mieć możliwości programowania różnych funkcji eksploatacyjnych łącznie z zapisem usterek, funkcji specjalnych takich jak uruchamianie wentylatora na czas jazdy kabiny, wezwań i zadania zwłoki czasowej.
2. Wymiana kasy dyspozycji w kabinie na wykonaną ze stali, z przyciskami typu antywłamaniowego i antywandalowego. Kasea powinna być wyposażona w wyświetlacz pięter, przycisk otwierania drzwi, alarm i lampkę oświetlenia awaryjnego działającego w przypadku zaniku napięcia zasilającego dźwig przez min. 2 godz. oraz sygnalizację świetlną i dźwiękową przeciążenia kabiny.
3. Wymiana kaset wezwań na przystankach na kasey typu antywandalowego i antywłamaniowego z instalacją wyświetlacz pięter na przystanku „0” i strzałek kierunkowych na innych przystankach.
4. Wymiana instalacji dźwigowej na kabinie wraz z łącznikami krańcowymi i czujnikami drogowymi, oraz kablem zwisowym typu płaskiego. Modernizacja pozostałej instalacji dźwigowej w szybie i maszynowni.

III. Prace pozostałe

1. Demontaż starych zespołów dźwigu.
2. Montaż nowych zespołów dźwigu.
3. Roboty budowlane dostosowujące szyb do nowego dźwigu.
4. Naprawa tynków w szybie i maszynowni.
5. Roboty malarskie.

IV. Dokumentacja techniczna i odbiór dźwigu przez UDT

1. W ramach oferty Wykonawca opracowuje dokumentację techniczną modernizacji dźwigu wraz ze wszystkimi niezbędnymi uzgodnieniami przewidzianymi przepisami

Prawa Budowlanego i UDT.

2. Wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych muszą spełniać, materiały do wbudowania muszą spełniać wymagania art.10 ustawy Prawo Budowlane oraz wymagania wynikające z obowiązujących Polskich Norm przenoszących normy europejskie lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego. W przypadku braku w/w norm uwzględnia się w kolejności:
 - europejskie aprobaty techniczne
 - wspólne specyfikacje techniczne
 - inne techniczne systemy odniesienia ustanowione przez europejskie organy normalizacyjne
 - polskie aprobaty techniczne
 - polskie specyfikacje techniczne
3. Wykonawca zleca do UDT przeprowadzenie odbioru dźwigu po modernizacji i uzyskuje dokument dopuszczający dźwig do eksploatacji

V. Elementy pozostające z istniejącego dźwigu (propozycja)

1. Prowadnice kabinowe i przeciwwagowe
2. Wsporniki prowadnic przeciwwagowych i kabinowych
3. Klocki przeciwwagi

UWAGA !

Oferta ostateczna powinna obejmować koszty wszystkich czynności niezbędnych do wymiany i uruchomienia dźwigu oraz wykonania i montażu niezbędnych elementów wyposażenia szybu dla przyszłej konserwacji.

Zamawiający wymaga aby przed złożeniem oferty Wykonawca dokonał wizji lokalnej na terenie obiektu oraz zdobył wszystkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty oraz należytego wykonania zamówienia (wizja lokalna musi być potwierdzona przez Zamawiającego).