

Szczegółowy kosztorys ofertowy

REMONT I MAŁOWANIE KLATEK SCHODOWYCH

Budowa: Hrubieszowska 20
Obiekt: Budynek mieszkalny wielorodzinny
Zamawiający: Wspólnota Mieszkaniowa Hrubieszowska 20

Sprawdzający:

Zamawiający:

.....

Wykonawca:

.....

Przedmiar

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
1 MAŁOWANIE KLATEK SCHODOWYCH			
1.1 KNR 401/1202/9 Zeskrobanie i zmycie starej farby, pomieszczenia o powierzchni podłogi ponad 5·m2 R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - sufity 2,25*5,3+1,8*2,25*4+ 1,2*2,25*3+2,8*1,15* 8+1,4*2,25+0,98*2,1+ 1,7*2,2+1,3*2,2 = 73,793 - ściany 2,25*1,13+1,8*1,13* 2+3,5*1,9+3,5*2,9+ 2,25*2,55+1,8*1,13* 8+2,25*1,13*4+2,75* 1,13*8+4,6*1,13*3+ 3,4*0,8+3,4*0,8+3,5* 2,2-9,0*0,6+1,3* 1,13*2+2,2*1,13 = 109,208 183,001	~183,00	4,00	m2
1.2 KNR 17/2608/3 Przygotowanie podłoża pod malowanie, gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	183,00	4,00	m2
1.3 ORGB 202/2016/1 Gładzie gipsowe 1-warstwowe na belkach, słupach prostokątnych, biegach i spocznikach schodowych, (grubość 3·mm) na tynku R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - 30% 183,00*0,3 = 54,9 54,9	~54,90	4,00	m2
1.4 KNR 401/1204/1 Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufity wewnętrzne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	73,79	4,00	m2
1.5 KNR 401/1204/2 Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, ściany wewnętrzne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	109,21	4,00	m2
1.6 KNR 401/1206/5 (1) Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ściany, z 2-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - Lamperia 77,9*1,42+9,0*0,6+ 1,3*1,42*2+2,2*1,42 = 122,834 122,834	~122,83	4,00	m2
1.7 KNR 401/1207/2 (1) Malowanie farbami olejnymi pasów (cokołów) o wysokości do 20·cm, 2-krotne, farby olejne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - podstopnice 1,1*7+1,1*10*8 = 95,7 - policzki schodów 3,2*8 = 25,6 121,3	~121,30	4,00	m
1.8 KNR 401/1212/28 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rury wodociągowe i gazowe, średnica 50·mm, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	2,50	4,00	m
1.9 KNR 401/1212/31 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rury wodociągowe i gazowe, średnica 50-100·mm, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 2,55*5 = 12,75 12,75	~12,75	4,00	m

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
1.10 KNR 401/1212/5 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, balustrady i kraty z prętów prostych, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 2,7*0,75+0,97*2,15+ 1,1*1,25+21,0*0,70+ 1,10*0,70+1,85*1,75/ 2+1,05* 2,15 = 24,83175 24,83175	~24,83	4,00	m2
1.11 KNR 401/1212/19 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejniki radiatorowe, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 4,0*0,34*0,6 = 0,816 0,816	~0,82	4,00	m2
1.12 KNR 401/1209/6 (1) Malowanie farbą olejną stolarki uprzednio malowanej, drzwi, 2-krotne, ponad 1,0 m2 R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 drzwi jednostronnie 0,8*2,0*1,5*5 = 12,0 12,0	~12,00	4,00	m2
1.13 KNR 401/1216/1 Zabezpieczenia podłóg - schdy i podesty folią R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	73,79	4,00	m2
2 PRZEBUDOWA SCHODÓW DO WYSOKOŚCI PARTERU NA II KLATCE SCHODOWEJ			
2.1 KNR 401/811/7 Rozebranie posadzek z płytek z kamieni sztucznych na zaprawie cementowej R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - posadzka przed schodami prowadzącymi na podest parteru na III kl. schodowej + cokolik 0,65*1,1+0,65*0,1 = 0,78 0,78	~0,78		m2
2.2 KNR 401/807/4 Analogia. Nakucie okładzin z masy lastrykowej na stopniach schodowych R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 1,1*0,3*6 = 1,98 1,98	~1,98		m2
2.3 KNR 17/2608/1 Przygotowanie podłoża pod naprawę stopni schodowych, oczyszczenie mechaniczne i zmycie R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - stopnie i posadzka przed schodami 0,78+1,98 = 2,76 - podstopnice 1,1*0,15*7 = 1,155 3,915	~3,92		m2
2.4 KNR 17/929/1 Wyprawa cienkowień. o fakturze rustykalne z gotowej mieszanki żywicz.-miner., wykonana ręcznie na uprzednio przygotowanym podłożu, nałożenie na podłoże farby gruntującej R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	3,92		m2
2.5 KNR 401/203/10 Uzupełnienie elementów konstrukcyjnych z betonu monolitycznego, schody proste R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 3,92*0,07 = 0,2744 0,2744	~0,274		m3
2.6 ORGB 202/2810/5 (1) Okładziny schodów z płytek kamionkowych "Gres" na zaprawach klejowych, warstwa kleju grubości 5 mm, płytki 30x30, zaprawa klejowa R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000	3,92		m2

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
2.7 ORGB 202/2809/2 (1) Cokoliki z płytek kamionkowych "Gres" na zaprawach klejowych, listwa wykańczająca, pomieszczenia do 10·m2, płytki 12.5x25, zaprawa klejowa R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 0,65 = 0,65	0,65		m
2.8 KNR 401/1206/5 (1) Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ściany, z 2-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne - bok schodów R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 1,8*0,3 = 0,54	0,54		m2
2.9 KNR 401/809/3 Uzupełnienie posadzek z płytek z kamieni sztucznych (do 0,5·m2 w 1 miejscu), na zaprawie cementowej, płytki terakotowe 10x10·cm - uzupełnienie terakoty na III kl. schodowej przy wejściu do budynku 0,1*0,3 = 0,03	0,03		m2

Szczegółowy kosztorys ofertowy

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość R, M, S
1 MAŁOWANIE KLATEK SCHODOWYCH					
1.1 KNR 401/1202/9 Zeskrobanie i zmycie starej farby, pomieszczenia o powierzchni podłogi ponad 5·m2 R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 ~183,00 m2 krotność 4,00					
Razem robocizna:	r-g	0,092	77,4456		
Mydło techniczne maziste (szare) 65%	kg	0,022	16,104		
Wapno suchogaszzone (hydratyzowane)	kg	0,88	644,16		
Piasek do zapraw	m3	0,001	0,732		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.2 KNR 17/2608/3 Przygotowanie podłoża pod malowanie, gruntowanie preparatem wzmacniającym 1-krotnie R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 183,00 m2 krotność 4,00					
Razem robocizna: (R= 1,150)	r-g	0,0662	64,08623		
Środek impregnacyjno-wzmacniający do podłoży - Głęboko penetrujący grunt "bezrozpuszczalnikowy"	dm3	0,2	146,4		
Materiały inne (Materiały)	%	1,5			
Środek transportowy (1)	m-g	0,0001	0,0732		
1.3 ORGB 202/2016/1 Gładzie gipsowe 1-warstwowe na belkach, słupach prostokątnych, biegach i spocznikach schodowych, (grubość 3·mm) na tynku R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 ~54,90 m2 krotność 4,00					
Razem robocizna:	r-g	0,47	118,6938		
Sucha zaprawa gipsowa tynkowa	kg	4,83	1 060,668		
Materiały inne (Materiały)	%	1,5			
Wyciąg	m-g	0,004	0,8784		
Środek transportowy (1)	m-g	0,005	1,098		

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość R, M, S
1.4 KNR 401/1204/1 Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufity wewnętrzne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					73,79 m2
					krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,119	40,39265		
Farba emulsyjna nawierzchniowa	dm3	0,298	87,95768		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.5 KNR 401/1204/2 Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, ściany wewnętrzne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					109,21 m2
					krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,119	59,78155		
Farba emulsyjna nawierzchniowa	dm3	0,286	124,93624		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.6 KNR 401/1206/5 (1) Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ściany, z 2-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~122,83 m2
					krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,635	358,78643		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,099	48,64068		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,085	41,7622		
Gips budowlany zwykły	kg	0,004	1,96528		
Grunt pokostowy	dm3	0,18	88,4376		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,483	237,30756		
Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych	dm3	0,043	21,12676		
Szpachlówka olejno-żywiczna na tynki, biała	dm3	0,517	254,01244		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.7 KNR 401/1207/2 (1) Malowanie farbami olejnymi pasów (cokołów) o wysokości do 20 cm, 2-krotne, farby olejne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~121,30 m
					krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,168	93,74064		
Szpachlówka olejno-żywiczna na tynki, biała	dm3	0,021	10,1892		
Grunt pokostowy	dm3	0,046	22,3192		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,026	12,6152		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,027	13,1004		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,04	19,408		
Benzyna do lakierów	dm3	0,015	7,278		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.8 KNR 401/1212/28 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rury wodociągowe i gazowe, średnica 50 mm, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					2,50 m
					krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,22	2,53		
Benzyna do lakierów	dm3	0,006	0,06		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,014	0,14		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,013	0,13		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,2	2		
Materiały inne (Materiały)	%	2			

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość R, M, S
1.9 KNR 401/1212/31 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rury wodociągowe i gazowe, średnica 50-100 mm, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~12,75 m krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,26	15,249		
Benzyna do lakierów	dm3	0,012	0,612		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,027	1,377		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,025	1,275		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,2	10,2		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.10 KNR 401/1212/5 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, balustrady i kraty z prętów prostych, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~24,83 m2 krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,94	107,36492		
Benzyna do lakierów	dm3	0,034	3,37688		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,077	7,64764		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,077	7,64764		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,56	55,6192		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.11 KNR 401/1212/19 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejniki radiatorowe, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~0,82 m2 krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	1,13	4,26236		
Benzyna do lakierów	dm3	0,079	0,25912		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,183	0,60024		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,173	0,56744		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,56	1,8368		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.12 KNR 401/1209/6 (1) Malowanie farbą olejną stolarki uprzednio malowanej, drzwi, 2-krotne, ponad 1,0 m2 R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~12,00 m2 krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,84	46,368		
Benzyna do lakierów	dm3	0,042	2,016		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,094	4,512		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,089	4,272		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,43	20,64		
Szpachlówka celulozowa ogólnego stosowania	dm3	0,086	4,128		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
1.13 KNR 401/1216/1 Zabezpieczenia podłóg - schdy i podesty folia R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					73,79 m2 krotność 4,00
Razem robocizna:	r-g	0,029	9,84359		
Folia budowlana	m2	1,05	309,918		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
2 PRZEBUDOWA SCHODÓW DO WYSOKOŚCI PARTERU NA II KLATCE SCHODOWEJ					
2.1 KNR 401/811/7 Rozebranie posadzek z płytek z kamieni sztucznych na zaprawie cementowej R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~0,78 m2
Razem robocizna:	r-g	0,92	0,82524		

Opis pozycji podstawy nakładów wylczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość R, M, S
2.2 KNR 401/807/4 Analogia. Nakucie okładzin z masy lastrykowej na stopniach schodowych R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~1,98 m2
Razem robocizna:	r-g	0,84	1,91268		
2.3 KNR 17/2608/1 Przygotowanie podłoża pod naprawę stopni schodowych, oczyszczenie mechaniczne i zmycie R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~3,92 m2
Razem robocizna:	r-g	0,272	1,22618		
2.4 KNR 17/929/1 Wyprawa cienkwarstw. o fakturze rustykalne z gotowej mieszanki żywicz.-miner., wykonana ręcznie na uprzednio przygotowanym podłożu, nałożenie na podłoże farby gruntującej R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					3,92 m2
Razem robocizna:	r-g	0,105	0,47334		
Farba gruntująca - dyspersja żywic syntetycznych pod tynki cienkwarstwowe i farby elewacyjne	dm3	0,3	1,176		
Materiały inne (Materiały)	%	1,5			
Środek transportowy (1)	m-g	0,0004	0,00157		
2.5 KNR 401/203/10 Uzupełnienie elementów konstrukcyjnych z betonu monolitycznego, schody proste R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~0,274 m3
Razem robocizna:	r-g	7,3	2,30023		
Beton zwykły z kruszywa naturalnego B-20 (mieszanka betonowa)	m3	1,02	0,27948		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
Wyciąg jednomasztowy z napędem elektrycznym 0.5·t	m-g	2,08	0,56992		
2.6 ORGB 202/2810/5 (1) Okładziny schodów z płytek kamionkowych "Gres" na zaprawach klejowych, warstwa kleju grubości 5·mm, płytki 30x30, zaprawa klejowa R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					3,92 m2
Razem robocizna:	r-g	3,91	17,62628		
Płytki "Gres" o wymiarach 30.0x30.0x1.0·cm gatunek I	m2	1,05	4,116		
Zaprawa klejowa sucha do płytek ceramicznych	kg	7,22	28,3024		
Sucha zaprawa do spoinowania	kg	0,27	1,0584		
Materiały inne (Materiały)	%	1,5			
Wyciąg	m-g	0,03	0,1176		
Środek transportowy (1)	m-g	0,04	0,1568		
2.7 ORGB 202/2809/2 (1) Cokoliki z płytek kamionkowych "Gres" na zaprawach klejowych, listwa wykańczająca, pomieszczenia do 10·m2, płytki 12.5x25, zaprawa klejowa R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					~0,65 m
Razem robocizna:	r-g	0,44	0,3289		
Płytki "Gres" o wymiarach 12.5x25.0x1.0·cm gatunek I	m2	0,135	0,08775		
Zaprawa klejowa sucha do płytek ceramicznych	kg	0,54	0,351		
Sucha zaprawa do spoinowania	kg	0,06	0,039		
Materiały inne (Materiały)	%	1,5			
Wyciąg	m-g	0,004	0,0026		
Środek transportowy (1)	m-g	0,006	0,0039		

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość R, M, S
2.8 KNR 401/1206/5 (1) Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ściany, z 2-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne - bok schodów R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000					
					~0,54 m2
Razem robocizna:	r-g	0,635	0,39434		
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,099	0,05346		
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,085	0,0459		
Gips budowlany zwykły	kg	0,004	0,00216		
Grunt pokostowy	dm3	0,18	0,0972		
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,483	0,26082		
Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych	dm3	0,043	0,02322		
Szpachlówka olejno-żywiczna na tynki, biała	dm3	0,517	0,27918		
Materiały inne (Materiały)	%	2			
2.9 KNR 401/809/3 Uzupełnienie posadzek z płytek z kamieni sztucznych (do 0,5·m2 w 1 miejscu), na zaprawie cementowej, płytki terakotowe 10x10·cm					
					~0,03 m2
Razem robocizna:	r-g	2,58	0,0774		
Cement portlandzki "25" z dodatkami	t	0,0092	0,00028		
Kwas solny techniczny roztwór 5 %	kg	0,3	0,009		
Piasek do zapraw	m3	0,023	0,00069		
Płytki ceramiczne podłogowe terakotowe 10x10·cm	m2	1,03	0,0309		
Materiały inne (Materiały)	%	2			

Tabela elementów scalonych

Nazwa elementu	Wartość z narzutami
1 MALOWANIE KLATEK SCHODOWYCH	
2 PRZEBUDOWA SCHODÓW DO WYSOKOŚCI PARTERU NA II KLATCE SCHODOWEJ	