

Szczegółowy kosztorys ofertowy

Załącznik Nr 6 do Zaproszenia znak; 28/PO/WM/r.b/2015 r. REMONT KLATKI SCHODOWEJ

Data: 2015-10-06

Budowa: ul. Peowiaków 40A, 22-400 Zamość

45 000000 - 7 Roboty budowlane

Kody CPV: 45442100-8 Roboty malarskie

Obiekt: Budynek mieszkalny

Zamawiający: Wspólnota Mieszkaniowa ul. Peowiaków 40A
22-400 Zamość

Sprawdzający:

Zamawiający:

.....

Wykonawca:

.....

Szczegółowy kosztorys ofertowy

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość		
					Robocizna	Materiały	Sprzęt
1 ROBOTY MALARSKIE							
1 KNR 401/1202/9							
Zeskrobanie i zmycie starej farby, Sufity;			$5,25*1,45+(3,04*8,45-(1,1*6,0))*4+3,0+(2,01*2,7)*2$	=			97,8185
Ściany;			$(2,01*2,7)*2+(2,01*0,96)*2+(0,96*1,2)*2+(0,18*0,96)*2+(1,52*0,96)*2+(0,7*0,96)*2+1,83*0,96+0,96*3,43+0,41*0,96+0,86*0,96+(0,96*5,45)*4+(1,52*0,96)*2+(0,7*0,96)*2+(0,41*0,96)*2+1,8*0,96+0,6*0,96+0,96*3,44*4+5,0+(0,4*0,8)*7+(0,4*0,8)*6*4(8,45*3,9)*2+(3,04*3,9)*2+(0,4*0,8)*7+(0,4*0,8)*6*4$	=			110,2252
				=			<u>99,542</u>
							307,5857
							~307,59 m2
Razem robocizna:	r-g	0,092	28,29828				
Mydło techniczne maziste (szare) 65%	kg	0,022	6,76698				
Wapno suchogaszzone (hydratyzowane)	kg	0,88	270,6792				
Piasek do zapraw	m3	0,001	0,30759				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
2 KNR 401/713/3 (2)							
Przecieranie istniejących tynków wewnętrznych							
							97,8 m2
Razem robocizna:	r-g	0,3	29,34				
Gips budowlany szpachlowy	kg	1,4	136,92				
Piasek do zapraw	m3	0,005	0,489				
Wapno suchogaszzone (hydratyzowane)	kg	1,1	107,58				
Woda	m3	0,0064	0,62592				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,01	0,978				
3 KNR 401/713/4 (2)							
Przecieranie istniejących tynków wewnętrznych							
							209,7 m2
Razem robocizna:	r-g	0,47	98,559				
Gips budowlany szpachlowy	kg	1,4	293,58				
Piasek do zapraw	m3	0,005	1,0485				
Wapno suchogaszzone (hydratyzowane)	kg	1,1	230,67				
Woda	m3	0,0064	1,34208				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,01	2,097				
4 ORGB 202/1134/1 (1)							
Gruntowanie podłogi, powierzchnie poziome, preparatem							
							97,8 m2
Razem robocizna:	r-g	0,06	5,868				
Środek impregnacyjno-wzmacniający do podłogi - Głęboko penetrujący grunt	dm3	0,21	20,538				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,002	0,1956				
Środek transportowy (1)	m-g	0,003	0,2934				
5 ORGB 202/1134/2 (1)							
Gruntowanie podłogi, powierzchnie pionowe, preparatem							
							209,7 m2
Razem robocizna:	r-g	0,08	16,776				
Środek impregnacyjno-wzmacniający do podłogi - Głęboko penetrujący grunt	dm3	0,22	46,134				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,002	0,4194				
Środek transportowy (1)	m-g	0,003	0,6291				
6 ORGB 202/2013/1							
Powierzchniowe szpachlowanie powierzchni tynku, na sufitach							
							97,8 m2
Razem robocizna:	r-g	0,26	25,428				
Sucha zaprawa gipsowa tynkowa	kg	4,7	459,66				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,004	0,3912				
Środek transportowy (1)	m-g	0,005	0,489				
7 ORGB 202/2013/1							
Powierzchniowe szpachlowanie powierzchni tynku, na ścianach							
							209,7 m2
Razem robocizna:	r-g	0,26	54,522				
Sucha zaprawa gipsowa tynkowa	kg	4,7	985,59				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,004	0,8388				
Środek transportowy (1)	m-g	0,005	1,0485				

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość		
					Robocizna	Materiały	Sprzęt
8 KNR 401/1204/1 Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufity wewnętrzne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000							97,8 m2
Razem robocizna:	r-g	0,119	13,38393				
Farba emulsyjna nawierzchniowa	dm3	0,298	29,1444				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
9 KNR 401/1204/2 Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, ściany wewnętrzne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000							209,7 m2
Razem robocizna:	r-g	0,119	28,69745				
Farba emulsyjna nawierzchniowa	dm3	0,286	59,9742				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
10 KNR 401/1206/5 (2) Malowanie farbami olejnymi starych tynków wewnętrznych, ściany, z 2-krotnym szpachlowaniem, 2-krotne R= 1,150 M= 1,000 S= 1,000 - powierzchnia ścian malowania olejnego							
							$\frac{141,7336}{141,7336} \sim 141,7 \text{ m2}$
Razem robocizna:	r-g	0,635	103,47643				
Farba ftalowa nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,092	13,0364				
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,099	14,0283				
Gips budowlany zwykły	kg	0,004	0,5668				
Grunt pokostowy	dm3	0,18	25,506				
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,483	68,4411				
Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych	dm3	0,043	6,0931				
Szpachlówka olejno-żywiczna na tynki, biała	dm3	0,517	73,2589				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
11 KNR 401/1212/19 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, grzejniki radiatorowe, 2-krotne - dla klatek schodowych							$\frac{11,339}{11,339} \sim 11,34 \text{ m2}$
Razem robocizna:	r-g	1,13	12,8142				
Benzyna do lakierów	dm3	0,079	0,89586				
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,183	2,07522				
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,173	1,96182				
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,56	6,3504				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
12 KNR 401/1212/5 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, balustrady z prętów prostych, 2-krotne - powierzchnia balustrad							$\frac{37,52}{37,52} \sim 37,52 \text{ m2}$
Razem robocizna:	r-g	0,94	35,2688				
Benzyna do lakierów	dm3	0,034	1,27568				
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,077	2,88904				
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,077	2,88904				
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,56	21,0112				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
13 KNR 401/1213/1 (1) Lakierowanie powierzchni metalowych, powierzchnie gładkie - słupki balustrad							$\frac{14,35}{14,35} \sim 14,350 \text{ m2}$
Razem robocizna:	r-g	0,3	4,305				
Emalia olejno-żywiczna	dm3	0,159	2,28165				
Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych	dm3	0,022	0,3157				
Materiały inne (Materiały)	%	3					

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość		
					Robocizna	Materiały	Sprzęt
14 KNR 401/1212/28 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, rury gazowe, średnica 50 mm, 2-krotne - rury na klatkach schodowych			$(0,9+0,5+0,4+0,85+1,06+2,6+1,25+0,85+0,85+1,35+0,75+1,2+0,35+0,36)*2*3+(2,85*2+1,25+0,6+0,7+1,25+0,5+0,6+1,25+2,85+1,25*2+1,0+0,85+1,3+0,4+2,1+1,3)*3$		=	$\frac{152,07}{152,07}$	~152,1 m
Razem robocizna:	r-g	0,22	33,462				
Benzyna do lakierów	dm3	0,006	0,9126				
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,014	2,1294				
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,013	1,9773				
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,2	30,42				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
15 KNR 401/1212/11 (1) Malowanie farbą olejną elementów metalowych, siatki ciążnione i plecione z ramkami stalowymi, 2-krotne - szafki gazowe			$(0,4*1,01+0,53*0,8)*2*3*3$		=	$\frac{14,904}{14,904}$	~14,9 m2
Razem robocizna:	r-g	0,94	14,006				
Benzyna do lakierów	dm3	0,033	0,4917				
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,074	1,1026				
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,073	1,0877				
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,56	8,344				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
16 KNR 401/1213/1 (1) Lakierowanie powierzchni metalowych, powierzchnie gładkie - szafki gazowe - drzwiczki elektryczne			$(1,15*2+0,4)*2*3*3$ $(0,3*0,6)*6+(0,3*0,4)*6+(0,4*0,3)*3*2+$ $(0,35*0,95)*2*3*2+0,95*0,6+0,4*0,7+0,7*0,4$		=	$\frac{48,6}{7,64}$	~56,2 m2
Razem robocizna:	r-g	0,3	16,86				
Emalia olejno-żywiczna	dm3	0,159	8,9358				
Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych	dm3	0,022	1,2364				
Materiały inne (Materiały)	%	3					
17 KNR 17/2608/1 Przygotowanie podłoża pod docieplenie metodą lekką-mokrą, oczyszczenie mechaniczne i zmycie - w wejściu do klatki schodowej minus otwory			$(5,5*2,5+(3,6+2,0)*0,5)*2+$ $3,55*1,56+2,5*1,56$ $-(0,8*2,05+2,2*0,9)$		=	$\frac{42,538}{-3,62}$	~38,92 m2
Razem robocizna:	r-g	0,272	10,58624				
18 KNR 17/2608/3 Przygotowanie podłoża pod docieplenie metodą lekką-mokrą, gruntowanie preparatem wzmacniającym CT17 1-krotnie							38,92 m2
Razem robocizna:	r-g	0,0662	2,5765				
Środek impregacyjny-wzmacniający do podłoża	dm3	0,2	7,784				
- Głęboko penetrujący grunt	%	1,5					
Materiały inne (Materiały)	m-g	0,0001	0,00389				
Środek transportowy (1)							
19 KNR 17/2609/6 Przyklejenie jednej warstwy siatki na ścianach							38,92 m2
Razem robocizna:	r-g	0,6112	23,7879				
Zaprawa klejowa sucha do siatki	kg	5	194,6				
Siatka z włókna szklanego	m2	1,135	44,1742				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,007	0,27244				
Środek transportowy (1)	m-g	0,0052	0,20238				
20 KNR 17/2609/7 Przyklejenie jednej warstwy siatki na ościeżach - drzwi wejściowe do budynku			$(0,9+2,2*2) * 0,15$		=	$\frac{0,795}{0,795}$	~0,795 m2
Razem robocizna:	r-g	1,382	1,09869				
Zaprawa klejowa sucha do siatki	kg	5	3,975				
Siatka z włókna szklanego	m2	1,643	1,30619				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,007	0,00557				
Środek transportowy (1)	m-g	0,0052	0,00413				

Opis pozycji podstawy nakładów wyliczenie ilości robót	Jedn.	Norma	Ilość	Cena	Wartość		
					Robocizna	Materiały	Sprzęt
27 KNR 401/1209/10 (1) Malowanie farbą olejną stolarki uprzednio malowanej, drzwi, 2-krotne, ponad 1,0 m2 - drzwi do suszerni i zejście do piwnic ((0,9*2,0)*2,5)*3					=	<u>13,5</u> 13,5 ~13,5	m2
Razem robocizna:	r-g	0,62	8,37				
Benzyna do lakierów	dm3	0,038	0,513				
Farba olejna do gruntowania	dm3	0,087	1,1745				
Farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania	dm3	0,081	1,0935				
Papier ścierny elektrokorundowy	szt	0,49	6,615				
Szpachlówka celulozowa ogólnego stosowania	dm3	0,075	1,0125				
Materiały inne (Materiały)	%	2					
3 ROBOTY POZOSTAŁE.							
28 KNR 202/1208/4 Okładzina z masy plastycznej na pochwytach stalowych - założenie na poręcze pochwyków z pcv 6,0*4+5,0*4					=	<u>44,0</u> 44,0 ~44,0	m
Razem robocizna:	r-g	0,31	13,64				
Okładzina na poręcze PVC	m	1,05	46,2				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
29 KNR 401/320/2 Obsadzenie ościeżnic stalowych, ściany z cegły, ościeżnice, otwór do 2,0 m2 0,8*2,05					=	<u>1,64</u> 1,64 ~1,64	m2
Razem robocizna:	r-g	1,88	3,0832				
Cement portlandzki zwykły "35" bez dodatków	kg	3,45	5,658				
Piasek do zapraw	m3	0,008	0,01312				
Woda	m3	0,004	0,00656				
Materiały inne (Materiały)	%	1,5					
Wyciąg	m-g	0,09	0,1476				
30 KNR 202/1017/2 Skrzydła drzwiowe płytowe wewnętrzne, wewnątrzlokalowe, fabrycznie wykończone, 1-dzielne pełne, ponad 1.6 m2 1,64 m2							
Razem robocizna:	r-g	0,37	0,6068				
Skrzydło płytowe 40 mm, wewnątrzlokalowe pełne, fabrycznie wykończone. W dolnej części drzwi otwory 3- 5 średnicy do 4 cm	m2	1	1,64				
Samochód skrzyniowy (1)	m-g	0,02	0,0328				
Wyciąg	m-g	0,01	0,0164				
31 BC 2/211/1 (1) Ręczna reprofilacja (wypełnienie ubytków) zaprawą cementowo-polimerową wielkość ubytków 5-40 mm, powierzchnie konstrukcji betonowych poziomych, 1,0 m2							
Razem robocizna:	r-g	0,56	0,56				
Warstwa szepna	kg	2,03	2,03				
PCI - masa naprawcza (emaco R2/ B-25)	kg	10,15	10,15				
Materiały inne (Materiały)	%	1					